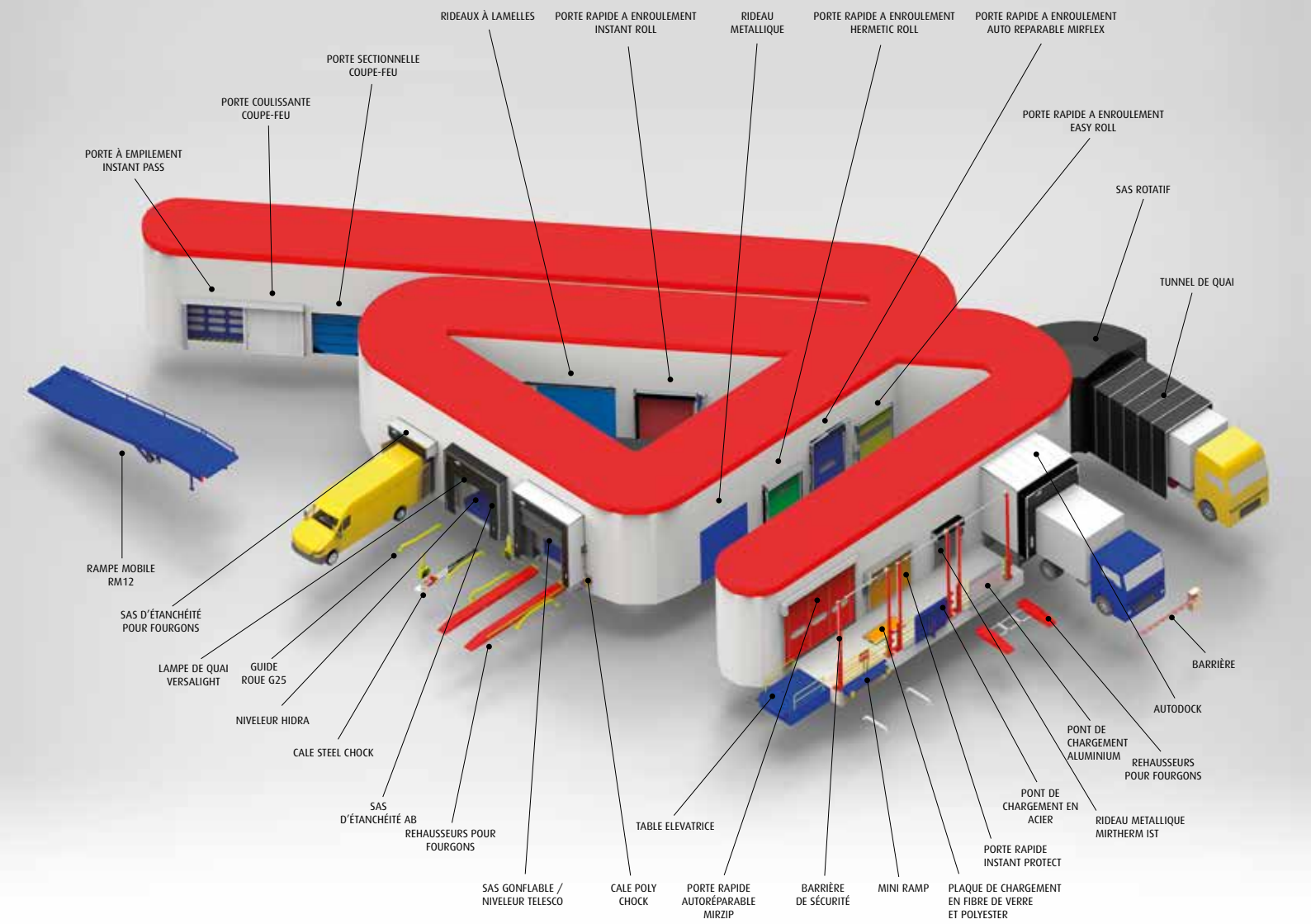
Portes MIRCOM
pour usines de compostage

ANGEL MR®

Quality since 1967

Reliable Doors & Docks



NOUS EXPORTONS VERS PLUS DE 50 PAYS DEPUIS 1967

www.angelmir.com

Les données techniques et les mesures figurant dans ce catalogue ont une valeur purement informative. Pour obtenir des données sur notre fabrication, contactez notre bureau d'étude. Les produits d'Angel Mir sont fabriqués sur mesure pour chaque client. Il s'agit de produits fabriqués produits à l'unité et non pas en série. **Tous droits réservés.**
Etant en amélioration et progression constante de ses produits, ANGEL MIR se réserve le droit de modifier les modèles et les caractéristiques sans préavis. Les données techniques figurant dans ce catalogue ont une valeur purement informative et n'impliquent aucun engagement de la part d'ANGEL MIR.
Aucune partie de ce catalogue ne peut être reproduite, enregistrée dans un système de stockage ou transmise de quelque forme ou méthode que ce soit (par des moyens électroniques, mécaniques, reprographiques, magnétiques ou autres), sans l'autorisation écrite et préalable d'ANGEL MIR.

La passion pour le travail bien fait est la base de la croissance d'Angel Mir.

Depuis 50 ans, nous fabriquons des portes industrielles et équipements pour le secteur de la logistique. Nous sommes présents dans plus de 50 pays, et développons des portes pour des applications spécifiques qui sont de référence sur le marché international.

Nos systèmes brevetés exclusifs et originaux naissent de notre engagement pour satisfaire les besoins de nos clients jusqu'au moindre détail. Nos équipements sont conçus pour résoudre des situations fonctionnelles, de sécurité, techniques, et esthétiques.

Chez Angel Mir, chaque équipement est unique car notre objectif est la satisfaction de nos clients, pour cela nous les conseillons et développons chaque produit en fonction des besoins de chaque application, et nous nous occupons de son installation. De même, nous proposons un service après-vente d'entretien et de réparation sur tout le cycle de vie du produit.

Ángel Mir
Président

Installations Angel Mir avec 40.000 m²

Quality since 1967
Reliable Doors & Docks

Efficacité Energétique

Certains produits **Angel Mir**® ont été conçus pour apporter une efficacité énergétique significative et une réduction de consommation des ressources.

Du fait de notre expérience nous appuyons et aidons nos clients à réaliser leurs projets en leur apportant une économie d'énergie optimale, par le choix de nos produits les plus adéquates. De même, en fonction du secteur, nous recommandons les équipements les plus durables et idéals pour chaque application.

Matières premières

Pendant 50 ans, **Angel Mir**® a toujours pu compter sur des fournisseurs locaux et européens qui nous apportent les meilleures matières premières, pour ainsi obtenir un haut rendement et une longue vie de nos produits.

SOMMAIRE

PORTES POUR LE SECTEUR **4**

PORTES HERMÉTIQUES **5**
PORTE MIRCOM 6

PORTES SECTIONNELLES **9**
PORTE FIBERSECC 9
PORTE SECTIONNELLE SANDWICH 10

PORTES RAPIDES **11**
INSTANT PASS 11
GRAND PASS 12
MIRZIP 13

FERMETURES **14**
PORTAIL VERTICAL AVANTGATES 14
PORTAIL COULISSANT CANTILEVER 14
TOURNIQUET VERTICAL 15

PORTES POUR CENTRES DE COMPOSTAGE, TRAITEMENT DES DÉCHETS, RECYCLAGE ET SÉCHOIRS À BOIS

Les processus de conception et de développement d'un centre de compostage ou de traitement des déchets sont très exigeants en termes de respect de la réglementation du secteur, définissant des exigences spécifiques en fermetures, et pour lesquelles **Angel Mir**® propose différentes options.

Une excellente herméticité est indispensable dans ce type d'installation, ce qui minimise l'échappement d'odeurs et facilite l'accès aux zones de dépôt, de stockage ou traitement du compostage et des déchets recyclés. Les portes et systèmes de fermetures doivent pour cela assurer une fiabilité de fonctionnement dans toutes conditions de travail.

Angel Mir® accumule une longue expérience développant des portes hermétiques, sectionnelles, rapides et autres fermetures spécifiques pour les usines de recyclage, le traitement des déchets, les centres de collecte et de compostage ou encore séchoirs à bois. Pour cette raison, vous pouvez compter sur les conseils de nos experts depuis la phase de planification initiale du projet jusqu'à son installation et sa maintenance.

Projets réalisés dans des centres de compostage et de traitement des déchets

- Usine complète de traitement des déchets - Sant Cugat (Barcelone)
- Centre Ecopark – Barcelone
- Centre de compostage Mas Barberans – Tarragone
- Centre de déchets Garraf II – Barcelone
- Centre de compostage - Linares (Jaén)
- Centre de traitement des déchets – Motril (Granada)
- Centre de recyclage - Loeches (Madrid)
- Centre de compostage – Presles-en-Brie (France)
- Centre de traitement de lisier - Almazan (Soria)
- Centre de récupération des déchets – Salindres (France)
- Centre de traitement des déchets – Aranda del Duero (Burgos)
- Centre de recyclage – Alfortville (France)
- Centrte UTE Arazuri – Pamplona
- Centre de traitement des déchets urbains – Vitoria
- Centro de Tratamiento de residuos – Almagro (Ciudad Real)
- Centre de compostage Gomecello – Salamanca
- Centre de compostage – Mirandela (Portugal)
- Centre de compostage – Vila-Seca/Salou
- Centre de compostage Gesamb – Évora (Portugal)
- Centre de traitement des déchets – Zaragoza
- Centre de traitement des déchets – Sta. Clara de Louredo (Portugal)
- Centre de traitement des déchets - Blanes
- Centre de traitement biomécanique Gipuzkoa – Zubieta
- Centre de traitement des déchets – Fos-sur-Mer (France)
- Centre de compostage – Tarragona
- Centre de recyclage – Tel Aviv (Israël)
- Centre de biométhanisation Urbaser – Pinto
- Centre de compostage - Malveira Marfra (Portugal)
- Centre UTE Ca na Putxa – Eivissa
- Centre UTE Onda – Castellón
- Centre de compostage - Ilias (Grèce)
- Centre de recyclage Dudaiim – Beer Sheva (Israël)

SOLUTIONS

Porte hermétique
MIRCOM

Porte sectionnelle
FIBERSECC

Porte sectionnelle
SANDWICH INOX

Porte rapide
INSTANT PASS

Porte rapide
GRAND PASS

Porte rapide
MIRZIP

Portail vertical
AVANTGATES

Portail coulissant
CANTILEVER

Tourniquet vertical
TORN-ACR

Pour plus d'informations consultez nos catalogues détaillés par produit

PORTES HERMÉTIQUES

MIRCOM®

Les **portes MIRCOM** sont conçues pour garantir une haute étanchéité, indispensable dans des lieux tels que les tunnels de compostage, les séchoirs, les centres de recyclage, etc. Elles sont fabriquées avec des matériaux résistants à l'oxydation et ont été conçues de façon à empêcher l'accumulation de saleté.

La porte s'ouvre au moyen d'un portique de levage hydraulique à double chariot qui soulève la porte de ses ancrages au mur et la maintient, pouvant se déplacer tout le long du rail de guidage.

Mesures habituelles : 5.000 x 5.000. Pour d'autres dimensions, consulter notre bureau d'étude.

Caractéristiques

Vantail

- Panneaux sandwich de 60 mm d'épaisseur
- Face intérieure et extérieure en tôle galvanisée revêtue de Granit HDX 55 microns.
- Isolant interne en mousse de polyuréthane injectée d'une densité de 40 Kg / m³
- Options : Finition en acier inoxydable 304 sur les deux faces ou en acier inoxydable 304 sur une face et Granite HDX de l'autre.

Structure périmétrale

- Profilé en aluminium en forme de U qui recouvre tout le périmètre du vantail, spécialement conçu pour ce modèle de porte. Il est doté de renforts internes pour le maintien des verrous d'ancrage, des logements pour les joints d'étanchéité et la dissimulation des rivets de fixation du panneau. Finition laquée de couleur blanc.

Détail des joints d'étanchéité latéraux et inférieurs.

Détail du portique de déplacement.

Avantages

Nettoyage
Étant fabriquée en un seul vantail et sans éléments mobiles, il y a peu d'espace ou fentes où la saleté peut se loger. Le nettoyage est très simple et rapide par un lavage à l'eau à haute pression.

Étanchéité
De par leur conception, elles s'appuient parfaitement au sol, grâce à des joints en caoutchouc en partie basse. Les supports latéraux, de forme inclinée, obligent le vantail à s'approcher du mur, comprimant les joints latéraux en caoutchouc contre ce dernier.

Facilité d'utilisation
Les mécanismes de levage et de traction sont faciles à utiliser par une seule personne. De plus, la porte peut être déplacée latéralement de manière simple et sécurisée, laissant la baie complètement dégagée sans risque de coups causés par les engins de manutention du tunnel.

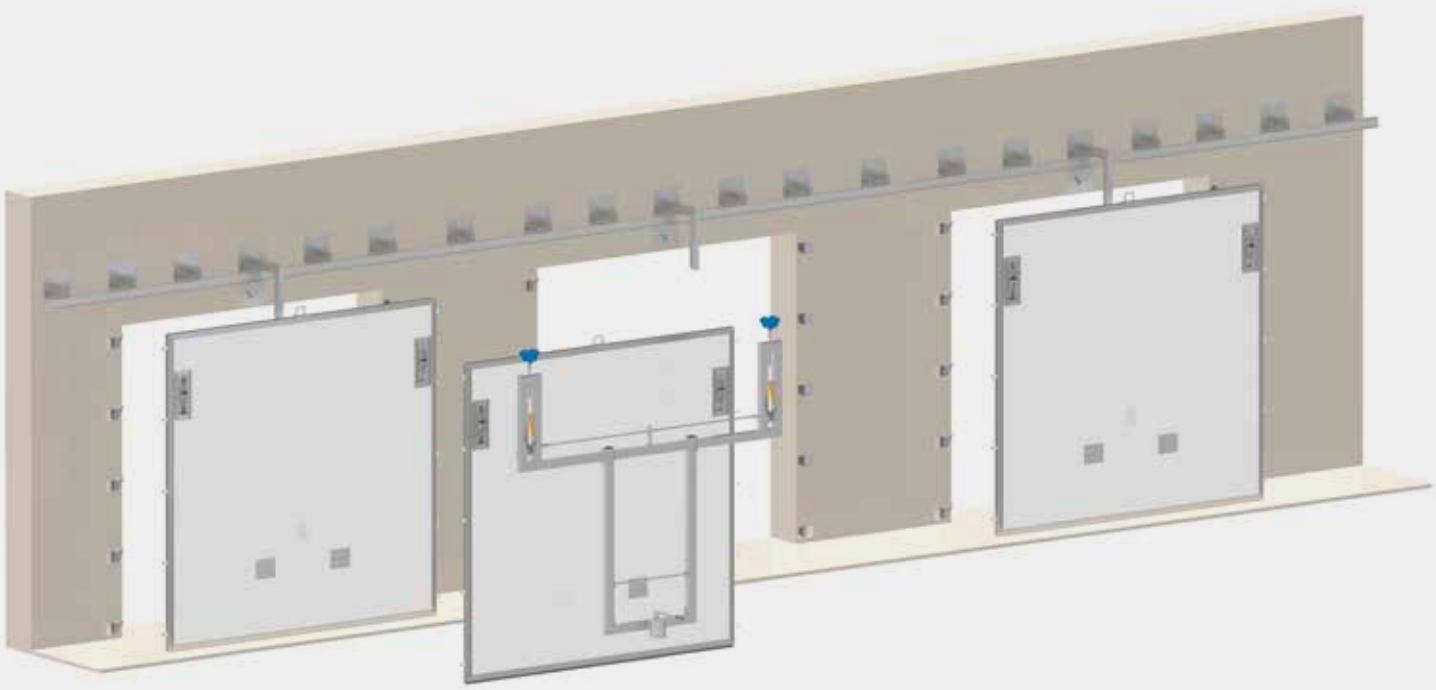
Durabilité
La partie intérieure du vantail est revêtue de granit HDX de 55 microns, très adéquate au contact avec des liquides ou pour une installation dans des atmosphères corrosives. Les matériaux employés sont résistants à l'oxydation, ou bien sont traités et protégés contre l'oxydation : Aluminium laqué, acier inoxydable, etc. Le rail de déplacement est une poutre IPN traitée par un zingage bichromate. Option de galvanisation à chaud.

Mécanisme de levage et d'entrainement

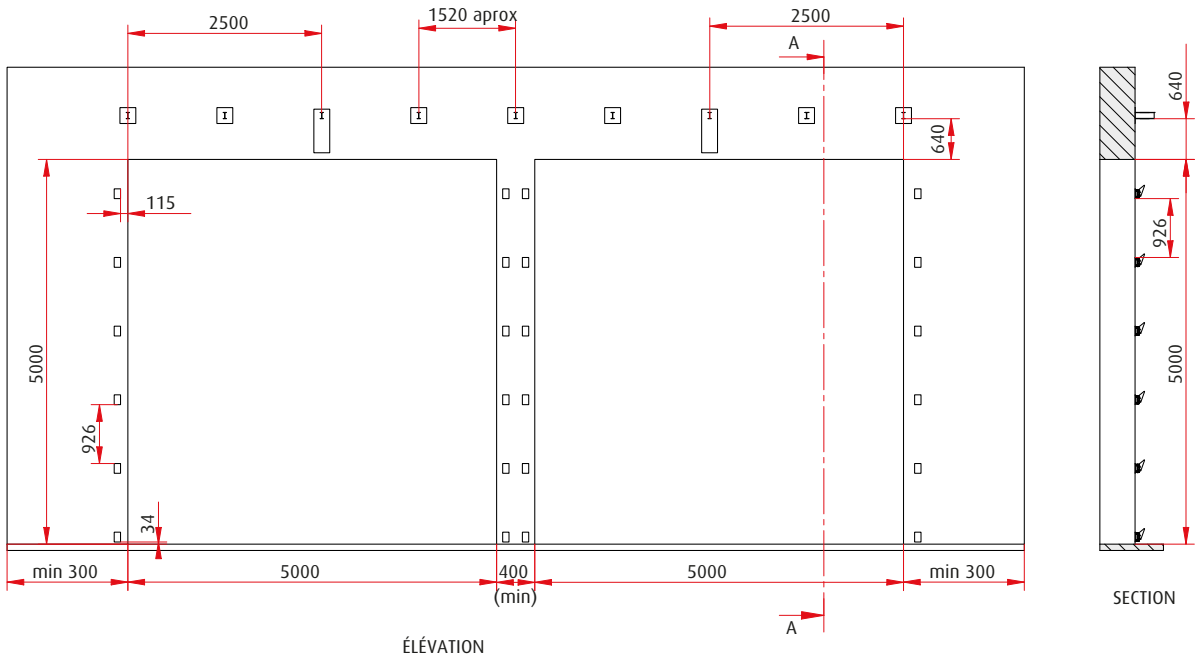
Le mécanisme de levage et d'entrainement est un cadre de support constitué de profilés tubulaires en aluminium. Il se déplace le long d'une poutre située au-dessus du linteau des portes grâce à deux chariots de déplacement, à roues métalliques, situés sur la partie supérieure.

Il dispose de deux vérins hydrauliques latéraux activés par une pompe manuelle. Ces vérins, fixés à des axes en acier inoxydable, font pivoter les deux bras de levier, qui forment des crochets de hissage, également en acier inoxydable, qui s'introduisent dans les deux logements existants dans les portes.

Lorsque la pompe est activée, nous transmettons un mouvement de rotation aux leviers, qui fait monter la porte, et la sépare du mur, libérant les pivots de leurs ancrages dans le mur. Une fois en position relevée, la porte peut être déplacée le long du rail supérieur. Une barre de sécurité est prévue au centre de la porte et derrière le mécanisme de levage, ainsi en cas de défaillance du mécanisme, le vantail reposerait sur les barres de sécurité.



Prérequis pour l'installation des portes Mircom. Dimensions (en mm.)



Système de plaques métalliques insérées dans les murs

PORTES SECTIONNELLES

FIBERSECC®

Unique sur le marché !

La **porte sectionnelle Fiber-Secc Inox 316® d'Angel Mir®** est la porte idéale pour des installations extérieures et dans des environnements corrosifs et marins.

Elle est légère, très résistante aux chocs et à la corrosion et facile à nettoyer. Elle est composée de panneaux isolants de type sandwich en polyester et fibre de verre. La finition intérieure est en Gel Coat de couleur blanc et la finition extérieure en Gel Coat dans différentes couleurs standard.

Les rails et la quincaillerie sont en acier Inox 316 et les ressorts sont conformes aux exigences de qualité imposées par la norme DIN 17223-C. L'option d'un système de levée sans ressort de compensation garantit une plus longue durée de vie et beaucoup moins d'entretien.

Dimensions maximales: : 4.500 x 5.500 mm.
Pour d'autres dimensions, consulter notre bureau d'étude.

Résistance au vent en configuration standard : Classe 2.

SANDWICH INOX®

La **porte sectionnelle Sandwich Inox** est constituée de panneaux sandwich en acier galvanisé et prélaqué de haute résistance à l'oxydation. De la mousse de polyuréthane de haute densité est injectée dans la chambre intérieure, obtenant ainsi un facteur d'isolation thermique élevé et une grande résistance mécanique.

La structure de la porte, les rails et la quincaillerie sont en acier inoxydable 304 ou 316, ce qui augmente sa résistance à la corrosion, étant particulièrement efficace dans les environnements acides, et ils sont plus résistants aux températures élevées.

Les panneaux sandwich peuvent être prévus en épaisseurs de 40 ou 80 mm selon les besoins d'isolation. L'étanchéité entre les panneaux est obtenue par des joints élastiques en polyuréthane. La finition standard extérieure de la porte est laquée dans différentes couleurs, et la finition intérieur elle est laquée en blanc RAL 9002.

La porte est équipée de différents systèmes de sécurité pour garantir une utilisation fiable et adéquate.

Optionnellement, la porte peut intégrer des hublots, des grilles de ventilation, différents composants, ainsi qu'intégrer une porte piétonne ou une porte latérale pour les portes à panneaux de 40 mm. Il existe également la possibilité de fabriquer la porte avec des panneaux en aluminium pour une option plus économique.

Dimensions maximales : 8.500 x 7.500 mm.
Pour d'autres dimensions, consulter notre bureau d'étude.

Résistance au vent en configuration standard : Classe 2.

PORTES RAPIDES

INSTANT PASS®

Instant Pass est une porte rapide particulièrement adaptée pour les accès extérieurs; elle peut résister à des pressions ou dépressions d'air très importantes sans subir d'usure ni de déchirure et reste inaltérée pendant des années.

Pour les installations présentant des caractéristiques spécifiques telles que les centres de compostage, la structure de la porte peut être fabriquée en acier inoxydable AISI 304L ou 316L. Des renforts en tôle pliée sont prévus à l'intérieur des coulisses et de la plateforme pour résister, sans se déformer, aux efforts importants auxquels elle peut être soumise.

Le tablier est composé d'une série de raidisseurs transversaux calculés selon les exigences de chaque projet. Ils sont fabriqués en acier galvanisé de différents diamètres et épaisseurs, ou en matériel « composite » en fibre de verre et polyester fabriqué par pultrusion.

Ce matériel possède une résistance extraordinaire contre la casse (même par des chocs violents produits par des véhicules en mouvement) et une grande flexibilité, pouvant être fortement plié sans pour autant présenter de déformation permanente. Ces raidisseurs disposent à leur extrémité de bouchons en caoutchouc qui évitent l'usure due aux frottements, et réduisent le bruit. Le seuil inférieur est une poche de toile, permettant un ajustement parfait même pour des sols irréguliers. Cette poche est sérigraphié avec les symboles de sécurité à rayures diagonales noires et jaunes, qui indiquent un danger dans la zone de circulation des véhicules industriels de transport de matériaux.

La sécurité en fermeture est gérée au moyen d'une barre palpeuse sans fil sur le rebord principal du tablier, et d'une photocellule infrarouge située à 500 mm du sol. En option, il est possible de remplacer ce premier système de sécurité par une barrière immatérielle de sécurité sur une hauteur de 2,5 m de hauteur, et sur toute la largeur de la porte.

Dimensions maximales : 9.000 x 7.000 mm.
Pour d'autres dimensions, consulter notre bureau d'étude.

Résistance au vent en configuration standard : Classe 4.

GRAND PASS®

Le modèle **GRAND PASS** d'**Angel Mir**® est une porte souple empilable indiquée pour de très grands accès orientés vers l'extérieur, devant résister à des pressions de vent importantes.

Le vantail, à ouverture verticale, est constitué d'une série de panneaux à double paroi de toile Trevira imprégnée de PVC, et de renforts tubulaires ou réticulaires en aluminium calculés en fonction des dimensions et de la résistance au vent.

Tous les mécanismes sont fixés aux montants ou à la plateforme, qui doivent à leur tour être fixés à une structure ou mur de support résistant aux charges nécessaires.

Les montants sont conçus pour supporter la pression exercée par la porte et la charge du vent. La plateforme supérieure loge le système de motorisation, l'axe et les tambours d'enroulement des câbles de levage. Structure fabriquée en tôle d'acier galvanisé de différentes épaisseurs en fonction des forces de vent à supporter. Finition peinte d'une peinture antioxydante de polyuréthane bicomposants de couleur grise.

Chaque porte est conçue et fabriquée sur mesure pour répondre aux exigences et caractéristiques de chaque projet, offrant de hautes performances en termes de durabilité, fiabilité et efficacité énergétique.

Dimensions maximales, consulter notre bureau d'étude.

Résistance au vent en configuration standard : Classe 4.

MIRZIP®

Mirzip est la porte rapide autoréparable conçue pour des accès intérieurs ou extérieurs de taille moyenne et pressions de vent modérées. Conçue pour un usage intensif et une longue durabilité.

Le tablier présente à ses extrémités une crémaillère de matériel plastique qui circule dans des coulisses en polyuréthane de haute résistance obtenant un système et guidage continue sans éléments rigides. Lorsque le tablier reçoit un impact, la crémaillère sort de l'extérieur de la coulisse et s'y réintroduit de nouveau à la prochaine manœuvre, permettant d'économiser en coûts de réparations.

Pour des installations en usines de traitement des déchets et de compostage, la structure de la porte Mirzip peut aussi être fabriquée en Inox AISI 304 ou 306.

L'armoire de commande est dotée d'un variateur de fréquence qui permet de régler les vitesses d'ouverture et de fermeture de la porte, ainsi que des rampes d'accélération et de décélération. La sécurité en fermeture est gérée par une barrière immatérielle de photocellules qui protège toute la largeur de la porte, jusqu'à une hauteur de 2.500 mm.

En option, la finition peut être peinte dans une couleur RAL au choix, incorporer des hublots en PVC transparent, un capot du moteur, ou encore un système d'ouverture d'urgence au moyen d'un onduleur ou d'un système mécanique.

Dimensions maximales : 5.000 x 5.000 mm.
Pour d'autres dimensions, consulter notre bureau d'étude.

Résistance au vent en configuration standard : Classe 2 (modèle auto-enraillable) / Classe 3 (modèle no auto- enraillable)

FERMETURES

PORTAIL VERTICAL AVANTGATES®

Ce portail innovant sans rail inférieur fonctionne comme une barrière extérieure qui permet un accès aisé aux véhicules et limite les intrusions de personnes ou d'animaux.

Conçu pour une utilisation continue, ce portail peut être composé d'un seul ventail ou de deux vantaux verticaux. Il ne demande pratiquement pas de travaux de génie civil et l'entretien requis est minime. Sa structure est en acier galvanisé et les lames verticales en aluminium.

Sa conception est parfaite pour les espaces compliqués ou réduits car il n'occupe pas d'espace latéral. Il peut également être installé dans des zones à fortes pentes ou rampes, et en forme d'angle sans structure spéciale. Il résiste aux climats extrêmes et aux environnements neigeux ou glacés.

Disponible en différentes finitions, avec la possibilité de convertir la barrière en panneau publicitaire par l'ajout d'un logo adhésif.

Dimensions maximales :
Un vantail : jusqu'à 10 m.
Deux vantaux opposées : jusqu'à 20 m.

PORTAIL COULISSANT CANTILEVER®

Le **portail coulissant cantilever** à un ou deux vantaux n'a pas de rail au sol, mais est installé sur le seuil du portail. Les vantaux coulissent sur un système à roulettes montés au sol par la partie arrière et maintiennent l'équilibre grâce à des roulettes en partie haute fixés au mur ou à un poteau de support.

Ce modèle permet une fabrication en grandes dimensions et dans différentes compositions esthétiques, tant dans la conception du portail (panneau, barreaux, perforations, etc.) que dans sa finition (acier, tôle, aluminium, sandwich).

Le mouvement latéral du vantail de porte peut être manuel ou automatique, doté d'un mécanisme silencieux et fiable qui offre une sécurité maximale. Il peut être fabriqué pour un usage intensif.

Dimensions maximales : un vantail : jusqu'à 12 m.

TOURNIQUET VERTICAL

Le **tourniquet vertical** est un moyen facile de contrôler le passage des personnes sans la possibilité de sauter par-dessus ou d'entrer sans autorisation. Le système à neuf barres horizontales permet une entrée confortable, même si des personnes portent des bagages ou des colis. Il est idéal pour les zones de contrôle avec peu de surveillance et est conforme aux certifications de qualité européennes les plus exigeantes.

Le caisson supérieur abrite le rotor mécanique, l'électronique de commande et la lumière de courtoisie. Il comprend des indicateurs de passage lumineux et sonores, et la zone d'accès est également dotée d'une lumière de courtoisie. Il dispose d'une plaque de contrôle à plusieurs configurations afin que le tour fonctionne en entrée et sortie contrôlées ou contrôlé dans un sens et libre dans l'autre. Pour les versions motorisées, le tourniquet effectue le tour d'accès par une légère poussée du bras. Dans les situations d'urgence, le tourniquet passe en état de rotation libre dans les deux sens.

Les finitions peuvent être choisies parmi différentes couleurs et matériaux en fonction de leur emplacement à l'intérieur ou à l'extérieur, l'acier inoxydable étant recommandé pour l'extérieur. Il peut intégrer tout type de lecteur selon le modèle, ainsi qu'un module de chauffage permettant au tour de fonctionner à très basse température (-50° C).

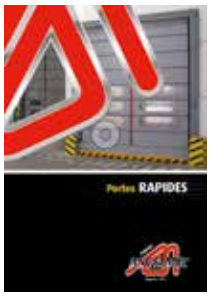
La combinaison des deux fermetures est un système de double contrôle d'accès, idéal pour les industries; la fermeture la plus complète pour l'extérieur qui permet de contrôler les accès et d'avoir une sécurité maximale d'entrée et de sortie sans besoin de surveillance.

Pour en savoir plus, n'hésitez pas à consulter nos catalogues détaillés par produits:

Catalogue Général
Portes industrielles et équipements de quai

Quais de chargement
Niveleurs de quai, systèmes de sécurité et tables élévatrices

Portes Sectionnelles



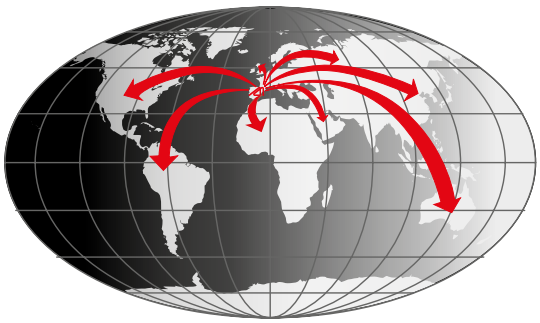
Portes Rapides

Rideaux Métalliques

Portes MIRCOM
pour usines de compostage

Portes industrielles et équipements de quai

Présents dans plus de 50 pays
EUROPE, AFRIQUE, AMÉRIQUE LATINE, GOLFE PERSIQUE, ASIE



ANGELMIR®
Quality since 1967
Reliable Doors & Docks

FÁBRICA PORBISA
PORTES BISBAL, S.L.

ENERGY EFFICIENCY

angelmirporbisa @angelmirporbisa angelmirporbisa angelmirporbisa angelmirporbisa

Distributeur:

BARCELONE (Espagne)
Tel.: (+34) 972 640 620
Fax: (+34) 972 642 451

info@angelmir.com
www.angelmir.com

Édition 2021